

Características técnicas / Caract. técnicas / Caract. techniques / Technical specific.			
Ancho de banda / Largura de banda / Largeur de bande / Bandwidth	(MHz)		4
Ganancia / Ganho / Gain / Gain	(dBi)		2,1
R.O.E. / V.S.W.R.			1,1
Potencia max. / Potencia max. / Puissance max. / Max. power	(Weff)		500
Longitud / Comprimento / Longueur / Length	"A" (mm)		775
Longitud / Comprimento / Longueur / Length	"B" (mm)		875
Peso / Peso / Poid / Weight	(grs)		1600

Antena $\lambda/2$ para VHF. Derivada a tierra y diseñada con plano de tierra para optimizar su ángulo de radiación. Su adaptación se consigue mediante relación de diámetro y separación del radiante.

Antena de gran robustez construida en acero inoxidable.

Antena $\lambda/2$ para VHF. Derivada á terra e desenhada com plano de terra para optimizar o seu ângulo de radiação. A sua adaptação consegue-se mediante relação de diámetro e separação do radiante.

Antena de grande robustez construída em aço inoxidável.

Antenne $\lambda/2$ pour VHF. Dérivé en terre et conçues avec plan de terre pour optimiser son angle de radiation. On obtient son adaptation grâce à la relation du diamètre et la séparation du radiant.

Antenne de solide construction en acier inoxydable.

Antenna $\lambda/2$ for VHF. Ground connection and designed with ground plane to optimize its radiation angle. Its matching is obtained by the relation diameter vs. separation in the radiating element.

Robust antenna made of stainless steel.

Ajuste (según tabla de corte orientativa):

- Colocar corredera "C" (ver tabla), apretar los tornillos y cortar el elemento "A" sobrante.

- Cortar los radiales "B" según tabla.

Ajuste (segundo tabela de corte orientativa):

- Colocar corredeira "C" (ver tabela), apertar os parafusos e cortar o elemento "A" sobrante.

- Cortar os radiantes "B" segundo tabela.

Réglage (selon la table de court) :

- Placer les radiaux "C" (cf. table), serrer les vis et couper l'élément "A" en trop.

- Couper les radiaux "B" selon la table.

Adjustment (according to attached cut table):

- Place track "C" (see table), fasten the screw and remove the extra element "A".

- Cut radial elements "B" according to table.

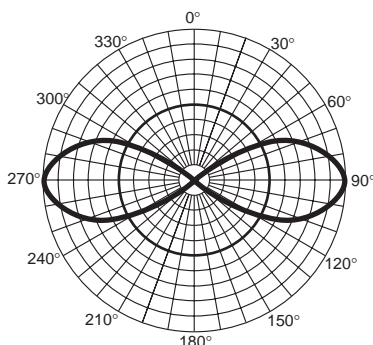
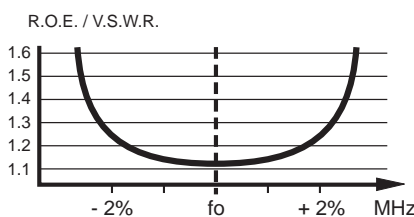
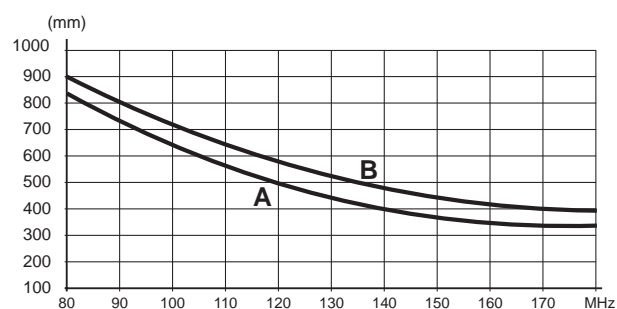


Tabla de corte orientativa / Tabela de corte orientativa / Table de court / Orientative cutting table



Freq. (MHz)	L - A (mm)	L - B (mm)
86	775	840
88	760	825
90	745	810
92	725	795
94	710	780
96	695	760
98	680	745
100	665	730
102	645	715
104	630	700
106	615	680
108	600	665